



Delibera n. 261-2017 - seduta consiliare del 14/12/2017

Determinazioni in merito all'assunzione dell'impegno di spesa al cap. 13.5 "Attività culturali" del Bilancio Preventivo 2018 per l'organizzazione di 2 seminari base e un seminario avanzato sulla Progettazione europea, tenuti dal Prof. Pietrantoni e dal dott. De Angelis.

Presenti: Ancona Anna Maria, Artioli Stefania, Bongiorno Maria Antonietta, Favalaro Mauro, Franchomme Laura, Garavini Clede Maria, Langella Achille, Manfredini Elisabetta, Modena Federica, Pasqui Stefano, Raimondi Gabriele, Rossetti Daniela, Vacchero Hélène, Vasari Daniele.

Assenti: Vacondio Francesca (rapp. Sez. B).

Il Consiglio dell'Ordine degli Psicologi dell'Emilia Romagna

Richiamati

- Il Bilancio Preventivo 2018.
- Il proprio atto di delibera n. 259 approvato in data odierna, recante ad oggetto: *"Determinazioni in merito al Piano Formativo 208 (PAF) da trasmettere all'AUSL di Bologna per l'accreditamento ECM degli eventi del prossimo anno."*

Premesso

- che si rende opportuno assumere l'impegno di spesa per l'organizzazione di 2 seminari base e 1 avanzato sulla Progettazione Europea, tenuti dal Prof. Pietrantoni e dal dott. De Angelis.

Visto

- il progetto con il programma dei seminari e il preventivo dei costi, già inviato a tutti i Consiglieri per posta elettronica.

Considerato

- che il costo totale per la realizzazione dei 3 eventi formativi ammonta ad € 2.550,00 per la docenza del prof. Pietrantoni e ad € 1.350,00 per la docenza del dott. De Angelis, per un totale di € 3.900,00.

Verificata

- la disponibilità di 3.900,00 da imputare al capitolo 13.5 "Attività culturali" del Bilancio preventivo 2018 il quale presenta la necessaria copertura finanziaria.

Ritenuto opportuno

- assumere l'impegno di spesa di € 3.900,00 al cap. 13.5 "Attività culturali" del Bilancio preventivo 2018 per l'organizzazione di 2 seminari base e un seminario avanzato sulla Progettazione europea, tenuti dal Prof. Pietrantoni e dal dott. De Angelis.

A voti: favorevoli all'unanimità (14)

d e l i b e r a

- assumere l'impegno di spesa di € 3.900,00 al cap. 13.5 "Attività culturali" del Bilancio preventivo 2018 per l'organizzazione di 2 seminari base e un seminario avanzato sulla Progettazione europea, tenuti dal Prof. Pietrantoni e dal dott. De Angelis, come da progetti e preventivi allegati al presente atto quale parte integrante e sostanziale.

Il Segretario
(Dott. Achille Langella)

La Presidente
(Dott.ssa Anna Maria Ancona)